Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 9001:2008**

Numer rejestracyjny 0198 100 01552

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. potwierdza:

Posiadacz certyfikatu:

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.
ul. 1 Maja 5
PL - 47-400 Racibórz

Zakres ważności: Projektowanie, wykonanie, montaż oraz sprzedaż urządzeń i instalacji w obszarze automatyki przemysłowej

Na podstawie audytu, protokół nr 0 01552 potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 9001:2008.

Ostateczny termin przeprowadzenia następnego audytu: 29-01

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 2014-02-18 do 2017-02-17

2014-02-18

Grzegorz Grabka
TÜV Rheinland Polska Sp.z o.o.
ul. 17 Stycznia 56 02-146 Warszawa

www.tuv.com

AC 129
QMS

TÜVRheinland®
Precisely Right.

Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 9001:2008**

Numer rejestracyjny 0198 100 01552

Posiadacz certyfikatu:

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.
ul. 1 Maja 5
PL - 47-400 Racibórz

ze swymi siedzibami zgodnie z aneksem

Zakres ważności: Projektowanie, wykonanie, montaż oraz sprzedaż urządzeń i instalacji w obszarze automatyki przemysłowej

Na podstawie audytu potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 9001:2008.

Termin przeprowadzenia następnych audytów przypada na dzień 29-01 (dd.mm).

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 2015-02-18 do 2017-02-17.
Pierwsza certyfikacja w 2014r.

2015-02-18

Grzegorz Grabka

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. 17 Stycznia 56 02-146 Warszawa

AC 129
QMS

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

Aneks do certyfikatu

Standard odniesienia **ISO 9001:2008**

Numer rejestracyjny 0198 100 01552

Numer rejestracyjny	Siedziba	Zakres ważności
0198 100 01552/01	ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o. ul. 1 Maja 5 PL - 47-400 Racibórz	Projektowanie, wykonanie, montaż oraz sprzedaż urządzeń i instalacji w obszarze automatyki przemysłowej
0198 100 01552/02	ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o. ul. 1 Maja 6 PL - 47-400 Racibórz	Wykonanie elementów pomocniczych, metalowych do prefabrykacji szaf sterowniczych, pulpitów sterowniczych oraz rozdzielnic niskiego napięcia

2015-02-18

Grzegorz Guabka

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. 17 Stycznia 56 02-146 Warszawa

AC 129
QMS

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 9001:2015**

Numer rejestracyjny 01 100 1541844

Posiadacz certyfikatu:

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o
ul. 1 Maja 5
47-400 Racibórz
Polska

Zakres ważności: projektowanie, budowa, programowanie, montaż i uruchomienie maszyn oraz linii produkcyjnych

Na podstawie audytu potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 9001:2015.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 2017-02-18 do 2020-02-17.
Pierwsza certyfikacja w 2014

2017-02-21

Grzegorz Guabka

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

© TÜV, TUEV und TUV are registered trademarks. Any use or application requires prior approval.

www.tuv.com

Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-16031-01-00

TÜVRheinland®
Precisely Right.

CWB

2013

CERTYFIKAT WIARYGODNOŚCI BIZNESOWEJ

(CERTIFICATE OF BUSINESS CREDIBILITY)

Awarded for the highest evaluation of company stability in 2013 according to Bisnode Polska sp. z o.o.

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o. o.

wcześniej ARMEX Dariusz Cieśla

D-U-N-S: 366033213

Bisnode Polska international credit information agency, evaluates credibility and stability of companies based on the following:

- analysis of Purchasing Managers Index in accordance with Bisnode International Payment Monitor
- analysis of financial ratios from last available financial statements
- the greatest in Poland relational database of corporative and personal relations

Bisnode

Worldwide Network

Decide with Confidence

Martin Coufal
President of the Board of Directors

Andrzej Osiński
Vice-President

CWB

2014

CERTYFIKAT WIARYGODNOŚCI BIZNESOWEJ

Nadawany za najwyższą ocenę stabilności firmy w roku 2014 według Bisnode Polska sp. z o.o.

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.

D-U-N-S: 366033213

Bisnode Polska międzynarodowa wywiadownia gospodarcza, ocenia wiarygodność i stabilność firm na podstawie:

- analizy moralności płatniczej według programu Bisnode International Payment Monitor
- analizy wskaźników finansowych ostatnich dostępnych sprawozdań finansowych
- największej w Polsce bazy relacyjnych powiązań korporacyjnych i osobowych

Bisnode

dun & bradstreet

Martin Coufal
Prezes Zarządu

Andrzej Osiński
Wiceprezes Zarządu

CWB

2015

CERTYFIKAT WIARYGODNOŚCI BIZNESOWEJ

Nadawany za najwyższą ocenę stabilności firmy w roku 2015 według Bisnode Polska sp. z o.o.

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.

D-U-N-S: 366033213

Bisnode Polska międzynarodowa wywiadownia gospodarcza, ocenia wiarygodność i stabilność firm na podstawie:

- analizy moralności płatniczej według programu Bisnode International Payment Monitor
- analizy wskaźników finansowych ostatnich dostępnych sprawozdań finansowych
- największej w Polsce bazy relacyjnych powiązań korporacyjnych i osobowych

Bisnode

dun & bradstreet

Andrzej Osiński

Andrzej Osiński
Wiceprezes Zarządu

CWB

2016

CERTYFIKAT WIARYGODNOŚCI BIZNESOWEJ

Nadawany za najwyższą ocenę stabilności firmy w roku 2016 według Bisnode Polska sp. z o.o.

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.

D-U-N-S: 366033213

Bisnode Polska międzynarodowa wywiadownia gospodarcza, ocenia wiarygodność i stabilność firm na podstawie:

- analizy moralności płatniczej według programu Bisnode International Payment Monitor
- analizy wskaźników finansowych ostatnich dostępnych sprawozdań finansowych
- największej w Polsce bazy relacyjnych powiązań korporacyjnych i osobowych

Bisnode

dun & bradstreet

Andrzej Osiński

Andrzej Osiński
Prezes Zarządu

CWB

2017

CERTYFIKAT WIARYGODNOŚCI BIZNESOWEJ

Nadawany za najwyższą ocenę stabilności firmy w roku 2017 według Bisnode Polska sp. z o.o.

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.

D-U-N-S: 366033213

Bisnode Polska międzynarodowa wywiadownia gospodarcza, ocenia wiarygodność i stabilność firm na podstawie:

- analizy moralności płatniczej według programu Bisnode International Payment Monitor
- analizy wskaźników finansowych ostatnich dostępnych sprawozdań finansowych
- największej w Polsce bazy relacyjnych powiązań korporacyjnych i osobowych

Bisnode

dun & bradstreet

Andrzej Osiński

Andrzej Osiński
Prezes Zarządu

POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY

POWOŁANIE

Na podstawie art. 23 ust. 7 ustawy z dnia 12 września 2002 r. o normalizacji (Dz. U. Nr 169, poz. 1386 z późn. zm.) oraz § 2 ust. 4 Zarządzenia Nr 30 Prezesa PKN z dnia 30 lipca 2013 r.

z dniem 29 marca 2017 roku

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.
z siedzibą w Raciborzu
ul. 1 Maja 5

została powołana na członka Komitetu Technicznego* Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

dr inż. Tomasz Schweitzer

Tomasz Schweitzer

Prezes
Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

Warszawa, 29 marca 2017 r.

* Szczegółowy wykaz Komitetów Technicznych, których Podmiot został członkiem znajduje się na drugiej stronie niniejszego powołania.

Podmiot

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.

została członkiem następującego Komitetu Technicznego Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

KT nr 281 ds. Bezpieczeństwa Maszyn pod Względem Elektrycznym

POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY

POWOŁANIE

Na podstawie art. 23 ust. 7 ustawy z dnia 12 września 2002 r. o normalizacji (Dz. U. Nr 169, poz. 1386 z późn. zm.) oraz § 2 ust. 4 Zarządzenia Nr 30 Prezesa PKN z dnia 30 lipca 2013 r.

z dniem 17 marca 2017 roku

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.

z siedzibą w **Raciborzu**
ul. 1 Maja 5

została powołana na członka Komitetu Technicznego nr* Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

dr inż. Tomasz Schweitzer

Tomasz Schweitzer

Prezes
Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

Warszawa, 17 marca 2017 r.

* Szczegółowy wykaz Komitetów Technicznych, których Podmiot został członkiem znajduje się na drugiej stronie niniejszego powołania

Podmiot

ARMEX AUTOMATYKA Sp. z o.o.

została członkiem następującego Komitetu Technicznego
Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

KT nr 50 ds. Automatyki i Robotyki Przemysłowej
KT nr 158 ds. Bezpieczeństwa Maszyn i Urządzeń Technicznych oraz Ergonomii - Zagadnienia Ogólne

CERTYFIKAT

TÜV NORD

Na podstawie ukończonego szkolenia zorganizowanego przez firmę Pilz, niniejszy certyfikat, wydany przez TÜV NORD CERT dla

Marcin Sosna

poświadcza uzyskane przez tę osobę kwalifikacje na stanowisko

CMSE® - Certified Machinery Safety Expert

zgodnie z wymogami dyrektywy dotyczącej certyfikacji
osób na stanowisko eksperta w dziedzinie bezpieczeństwa maszyn
(CERT-P13VA101)

(program szkolenia i egzaminu na odwrocie strony)

Certyfikat nr.: 44 506 17 468482 294
Data wydania: 2017-05-12
Ważny do: 2021-05-12

CERTIFIED MACHINERY SAFETY EXPERT
CMSE®

M. Beyer

Martina Beyer
Specialist Manager Personnel Certification

TÜV NORD CERT GmbH
Langemarckstr. 20
45141 Essen, Germany
technology@tuev-nord.de

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

Program szkolenia i egzaminu na stanowisko Certified Machinery Safety Expert (CMSE)

Moduł 1

- Podstawy bezpieczeństwa
- Wstęp do przepisów i norm dotyczących bezpieczeństwa
- Argumentacja bezpieczeństwa
- Zakres obowiązków liderów i osób odpowiedzialnych

Moduł 2

- Przepisy z zakresu bezpieczeństwa maszyn
- Wymogi ustawowe w zakresie projektowania, budowania i konserwacji maszyn oraz sprzętu roboczego
- Procedury oceny zgodności w celu wprowadzenia maszyny na rynek lub oddania do użytku
- Przepisy dotyczące sprzętu i miejsca pracy
- Przepisy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy w odniesieniu do maszyn

Moduł 3

- Ocena ryzyka
  - Właściwe definicje i terminologia związana z oceną ryzyka
  - Analiza różnych metod oceny ryzyka
  - Ocena ryzyka zgodnie z międzynarodową normą ISO 12100 i najlepszą praktyką
  - Wstęp do redukcji ryzyka po zakończeniu procedury oceny ryzyka

Moduł 4

- Mechaniczne systemy bezpieczeństwa
  - Wymogi norm międzynarodowych dotyczące mechanicznych systemów bezpieczeństwa
  - Definicje, typy osłon i aplikacje służące redukcji zagrożeń
- Komponenty bezpieczeństwa
  - Analiza komponentów bezpieczeństwa, wymogów i aplikacji
  - Specyfikacja i zastosowanie, zalety i wady
- Bezpieczeństwo elektryczne
  - Przegląd międzynarodowej normy IEC 60204-1
  - Bezpieczeństwo elektryczne, elektroniczne i programowalnego osprzętu elektronicznego
  - Bezpieczne użytkowanie i konserwacja urządzeń zasilanych elektrycznie

Moduł 5

- Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów sterowania – specyfikacja, projektowanie i walidacja
  - ISO 13849 - Bezpieczeństwo maszyn – elementy systemów sterowania związane z bezpieczeństwem
  - IEC 62061 – Bezpieczeństwo funkcjonalne elektrycznych, elektronicznych i programowalnych elektronicznych systemów sterowania
- Bezpieczeństwo funkcjonalne ciśnieniowych systemów płynowych
  - Wymagania bezpieczeństwa dotyczące układu pneumatycznego i hydraulicznego
  - Pneumatyczny i hydrauliczny system sterowania – systemy bezpieczeństwa
- Warsztaty z zakresu bezpieczeństwa funkcjonalnego z rzeczywistymi przykładami
  - Praktyczne przykłady obwodów wg ISO 13849-1
  - Praktyczne przykłady obwodów wg IEC 62061

Certyfikat Wiedzy

Rockwell Automation zaświadcza, że pracownicy Firmy

ARMEX Automatyka Przemysłowa

47-400 Racibórz, ul. 1 Maja 5

wymienieni w załączniku 1

z sukcesem ukończyli cykl szkoleń pt.:

Wymagania bezpieczeństwa przy budowie i użytkowaniu maszyn

Cykl szkoleń obejmował 4 całodniowe sesje warsztatowe, które odbyły się w terminie od kwietnia do czerwca 2013 r w siedzibie Firmy ARMEX.

Zakres szkoleń jest opisany w załączniku 2.

Szkolenia prowadził:
mgr inż. Grzegorz Bauer
Konsultant ds. Systemów Bezpieczeństwa
Rockwell Automation

.....

Warszawa, 11 lipca 2013

LISTEN. THINK. SOLVE.

Rockwell Automation

Certificate of Knowledge

Rockwell Automation certifies that the employees of the Company

ARMEX Automatyka Przemysłowa

47-400 Racibórz, ul. 1 Maja 5

listed in Annex 1

have successfully completed a series of training:

Safety requirements for the construction and use machines

The series of trainings included the four full-day workshops, which were held in the period from April 2013 to June 2013 in headquarters of ARMEX.

The scope of trainings is described in Annex 2

Trainings were conducted by:
mgr inż. Grzegorz Bauer
Consultant Safety Systems
Rockwell Automation

.....

Warsaw, July 11, 2013

LISTEN. THINK. SOLVE.

Rockwell Automation

Załącznik 2 / Annex 2

Program szkoleń obejmował następujące zagadnienia:

- **Zasady zapewnienia bezpieczeństwa maszynowego**
  - Odpowiedzialność projektantów, producentów i dostawców maszyn
  - Odpowiedzialność pracodawców, służb nadzoru i operatorów
  - Kontrola rynku maszyn
- **Wymagania bezpieczeństwa przy projektowaniu i budowie maszyn**
  - Wymagania zasadnicze - Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
  - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dn. 21 listopada 2008 r. w sprawie wymagań zasadniczych
  - Problemy interpretacji zapisów Dyrektywy Maszynowej - maszyny zespolone, maszyny nieukończone, modernizacje i przebudowy maszyn
- **Wymagania bezpieczeństwa przy użytkowaniu maszyn**
  - Kodeks pracy
  - Dyrektywa "Narzędziowa" 2009/104/WE
  - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 30 października 2002 (z późniejszymi zmianami) w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy
- **Ocena stanu bezpieczeństwa maszyn**
  - Analiza ryzyka - identyfikacja zagrożeń, szacowanie ryzyka
  - Ocena ryzyka - analiza akceptowalności poziomów ryzyka ogólnego
  - Metody redukcji ryzyka
- **Techniczne środki kształtowania bezpieczeństwa**
  - Zasady konstrukcji wewnętrznie bezpiecznych
  - Urządzenia ochronne niezwiązane ze sterowaniem - osłony stałe i ograniczniki
  - Urządzenia ochronne związane ze sterowaniem
- **Wymagania bezpieczeństwa dla układów sterowania maszyn**
  - Aspekty funkcjonalne bezpieczeństwa - funkcje bezpieczeństwa
  - Szacowanie ryzyka dla funkcji bezpieczeństwa
  - Zdefiniowanie poziomu bezpieczeństwa zapewnianego przez układ sterowania - Performance Level (EN ISO 13849-1) i Safety Integrity Level (EN 62061)
  - Obliczenie poziomu bezpieczeństwa zapewnianego przez układ sterowania w oparciu o oprogramowania Safety Architecture Builder oraz IFA SISTEMA

LISTEN. THINK. SOLVE.®

Rockwell Automation